



Pueden procesarse casi todos los productos en polvo y de grano fino como por ejemplo leche en polvo, café, especias, azúcar y productos químicos.

SDH

Dosificador Sinfín en diseño higiénico

Características destacadas

- Ejecución basada en la directiva de higiene EHEDG
- Cambio de sinfín sin herramienta
- Fácil limpieza gracias a la tolva partida
- Es posible hasta un 20 % de compactación de producto y ahorro de material envolvente en el caso de productos libremente fluyentes
- Sistema de control completamente integrado en la máquina o bien sistema de control independiente



- **Dosificadores y pesadoras**
- Máquinas envasadoras
- Máquinas encartonadoras
- Máquinas de final de línea
- Sistemas llave en mano



ROVEMA

SDH

Dosificador Sinfín en diseño higiénico

Cumple los máximos requisitos de higiene y saneamiento

El diseño higiénico del nuevo dosificador sinfín SDH simplifica y reduce el proceso de una limpieza óptima y permite un grado máximo de perfección higiénica de forma económica. Gracias a la precisión de la dosificación, incluso en el caso de productos difíciles, el dosificador sinfín SDH satisface las exigencias de economía de los usuarios dentro del estricto marco legal.

Principio de funcionamiento

El producto es alimentado directamente en el punto de llenado (1) a la tolva o a través del tornillo sinfín o canal vibrado.

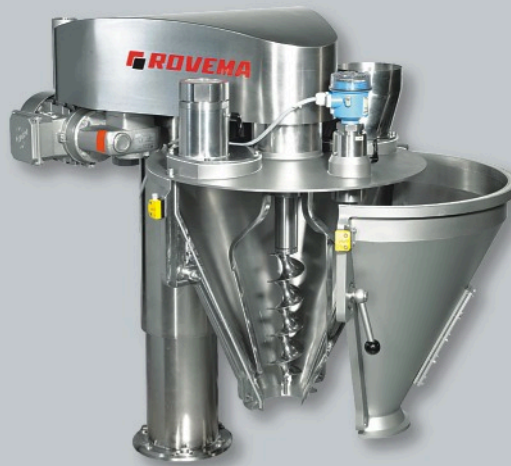
Un motor de accionamiento (2) mueve el removedor, que distribuye el producto de manera homogénea en la tolva de dosificación (3).

El tornillo dosificador (4), con servoaccionamiento, dosifica el producto desde la tolva, llenando el envase.



Utilidades y ventajas del SDH

- Limpieza extremadamente fácil gracias al diseño higiénico Tolva en acero inoxidable V2A o V4A, cerrada o partida
- Cambio de sinfín sin herramienta
- Manipulación del producto precisa y protectora, tornillo dosificador regulado mediante servomotor para una máxima precisión de posicionamiento
- Regulación motorizada de la altura con escala, sin un accionamiento adicional
- Control individual del dosificador gracias a la integración electrónica de todas las funciones en el sistema de mando de la máquina o como retrofit con control propio
- Removedor de accionamiento independiente para la homogeneización y llenado uniforme del tornillo sinfín



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
Tel.: + (0) 641 409 0
Mail: info@rovema.de

ROVEMA Packaging Machines Ltd
Gatehouse Close, Aylesbury
Mail: sales@rovema.co.uk

ROVEMA GmbH Sp.z o.o.
02-606 Warszawa
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell – Barcelona
Tel: +34 937 154 603
Mail: rovema@rovema.es

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
Mail: info@rovema-italia.it

OOO ROVEMA
196247 Saint Petersburg
Mail: info@rovema.ru

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
Mail: sales@rovema.nl

ROVEMA